

# CASESTUDY

## Contract Verpakking Met Gebruik Van Nieuwe Machines en Sociale Componenten

Contract verpakking is een sector van outsourcing van logistieke services die aan belang wint. Contract verpakkers bieden nu zeer professionele en tegelijk kosteneffectieve verpakkingso oplossingen. Ze bieden een beproefd alternatief voor bedrijven met weinig financieel verantwoorde drijfveren om hun eigen verpakkinglijnen uit te breiden en met beperkingen in hun pogingen om hun verpakkingactiviteiten uit te voeren met behulp van interne middelen tijdens periodes van piekproductie. Bovendien biedt contract verpakking aanzienlijk meer dan alleen de verpakking van producten. Contract verpakkers die onder contract werken bij klanten nemen dikwijls ook de nodige opslag en verzenddiensten voor hun rekening.

Deze service uitbesteden zou nog zinvoller zijn als het bovenop een positief financieel resultaat ook nog een sociale impact had. Die gelegenheid wordt nu aangeboden door gespecialiseerde werkplaatsen voor mindervaliden.

In Glauchau, Saksen werkt de werkplaats Lebensbrücke aan deze opdracht als onderdeel van de sociale dienst van West-Saksen. Ze maakt deel uit van het werkomitee van werkplaatsen voor mindervaliden van Saksen. In West-Saksen alleen al bieden ze een breed assortiment producten en diensten aan voor zo'n 15.000 mensen met een handicap.

Een van de diensten van de werkplaats in Glauchau is contract verpakking. Daar worden jaarlijks tot 1,5 miljoen verpakkingsoorders afgewerkt, en die trend zit in stijgende lijn. De werkplaats heeft ook het transport van de producten en de verpakte items overgenomen. De grootste klant is een fabrikant van sanitair die wereldwijd actief is. Tot twee jaar geleden werden de producten met de hand verpakt in zakken in Glauchau. Gezien de constante toename van opdrachten, drong de vraag naar het gebruik van moderne baggers zich op. "We waren al geruime tijd aan het praten over de aankoop van baggers," zegt Bernd Köhler, hoofd Productie van de werkplaats. "Op de Intec handelsbeurs zagen we uiteindelijk de verpakkingstechnologie van Automated Packaging Systems. De technologie leek aan onze vereisten te voldoen, dus vroegen we een demonstratie en test in onze werkplaats. Deze test wist ons volledig te overtuigen en we kochten de eerste machine uitgerust met een producttoevoerapparaat aan. Vorig jaar bestelden we een bijkomende machine voor onze werkplaats, ook voorzien van een producttoevoerapparaat."

De Autobag® AB 180™ bagger die de werkplaats in Glauchau bestelde is een pouch bagger. De machine kan semi-automatisch of automatisch werken en maximaal 80 zakjes per minuut verpakken. De machine verwerkt zakken-op-rol van Autobag met breedtes tussen 50 en 275 mm en lengtes van 63 tot 550 mm. De machine is uitgerust met een touchscreen voor bediening en blinkt uit door de eenvoudige, veilige en snelle bedieningswijze. Bernd Köhler legt uit, "We dragen een grote verantwoordelijkheid wanneer onze mindervalide medewerkers de machines gebruiken. Om die reden waren de veilige hantering en eenvoudige bediening van de machine even belangrijk als het hoge prestatieniveau toen we onze beslissing maakten. We hebben tot nu toe geen problemen gehad met het dagdagelijks gebruik van deze machine door onze medewerkers."

### Bedrijfsnaam

Lebensbrücke Social Welfare Workshop

### Gebruikte Uitrusting

Autobag® AB 180™

### Gebruikte Materialen

Autobag® zak-op-rol

### Rendement op Investeringsen

"De toename van het aantal contracten dat we hebben binnengehaald, bewijst dat we op de goede weg zijn," zegt Bernd Köhler. "Ons gebruik van verpakkingstechnologie heeft de verpakkingprestaties van onze werkplaats vervijfvoudigd."



In Glauchau worden vier verschillende productspecifieke zakformaten gebruikt naargelang het aantal en het volume producten dat moet worden verpakt. Het zakformaat wisselen met Autobag zakken-op-rol vereist slechts een korte reeks eenvoudige handbewegingen.

De AB180 heeft een opdrachtgeheugen en een geïntegreerde help- en diagnosefunctie. Deze software helpt de operator fouten en operationele condities te detecteren zoals printen, een ontbrekende zak of de vooringestelde hoeveelheid halen. Vervolgens worden de fouten geregistreerd en gecorrigeerd indien nodig, en worden componenten die defect zijn geïdentificeerd.

Het diagnosesysteem verlaagt het aantal incidenten die stilstandtijd veroorzaken en stelt ook onervaren bedienend personeel in staat om systeemproblemen snel te diagnosticeren. Een helpfunctie detecteert problemen en doet zelfs aanbevelingen voor eventuele oplossingen. Servicetechniekers zorgen dat interfaces gemakkelijk firmware updates kunnen uitvoeren. Informatie en instellingen kunnen worden gekopieerd naar een pc of worden verzonden naar een ander apparaat, ideaal voor het gebruik van meerdere apparaten.

In Glauchau werden de AB 180 baggers allemaal gecombineerd met een Maximizer producttoevoersysteem. De continu lopende band transporteert en telt manueel ingevoerde objecten aan snelheden tot 70 partijen per minuut. In vergelijking met uitsluitend manueel laden, verdubbelt de productiviteit.

Tijdens het doorlopen van het Autobag AB 180 verpakkingssysteem, plaatst de operator de items op een productlaadzone. Vervolgens worden de producten die nodig zijn voor het individuele verpakingsproces in een compartiment op de Maximizer transportband geplaatst. De transportband brengt het product naar de laadzone met een veldherkenningsensor. Op die plaats lost de transportband de items en neemt ze mee naar een verzameltrechter. Daarna wordt de productpartij door een trechter geleid tot in een zakje, dat reeds is geopend door een luchtstroom. De zak wordt dan gesloten en afgevoerd, terwijl een nieuwe partij en een nieuwe zak wordt klaargemaakt om te vullen. In Glauchau zorgt een in de verpakkingprocedure geïntegreerde weegschaal constant dat zakken die meerdere gelijkaardige producten of productsets bevat, correct zijn gevuld door het gewicht te controleren.

Het verpakkingssysteem dat de werkplaats in Glauchau gebruikt, heeft de werkomstandigheden van de mindervalide werknemers daar helpen te verbeteren en tegelijk de verwachtingen naar hen toe redelijkerwijs verhoogd. Het heeft ook een aanzienlijke financiële impact gehad: "De toename van het aantal contracten dat we hebben binnengehaald, bewijst dat we op de goede weg zijn," zegt Bernd Köhler. "Ons gebruik van verpakkingstechnologie heeft de verpakkingprestaties van onze werkplaats vervijfvoudigd."

De sociale werkplaats Lebensbrücke is een interessant voorbeeld van werk dat door mindervaliden wordt uitgevoerd dat niet langer bezigheidstherapie is, maar een zinvolle deelname aan de maatschappij. Hun werkplaatsen worden ook steeds meer echte werkgevers en betrouwbare economische partners in de regio en daarbuiten.

*"Op de Intec handelsbeurs zagen we uiteindelijk de verpakkingstechnologie van Automated Packaging Systems. De technologie leek aan onze vereisten te voldoen, dus vroegen we een demonstratie en test in onze werkplaats. Deze test wist ons volledig te overtuigen en we kochten de eerste machine uitgerust met een producttoevoerapparaat aan. Vorig jaar bestelden we een bijkomende machine voor onze werkplaats, ook voorzien van een producttoevoerapparaat."*

