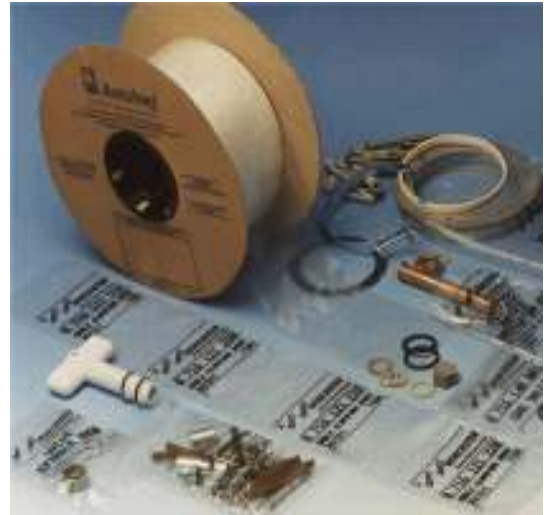


Autobag[®] deed de productiviteit bij Worcester Bosch stijgen met maar liefst 50%

Worcester Bosch, fabrikant van huishoudelijke gasboilers en oliestookketels gebruikte vroeger zakken met minihandvat en zelfklevende etiketten om hun installatiekits te verpakken. Tijdens de procedure werden kleinere kits met etiket verpakt en dan geordend en opnieuw verpakt in grotere zakken.

De onderneming beseftte dat ze haar verpakkings- en etiketteerprocedures moest automatiseren, wat de productiviteit zou verhogen.



De onderneming ging te rade bij Automated Packaging Systems, dat een Autobag 'Print and Pack' systeem leverde. Dit systeem bestond uit een Excel[™] zakkenvulmachine en een Precision[™] thermische transfer imprinter, met een 'Maximizer' toevoertransportband. Dankzij deze configuratie konden de subkits worden gesorteerd en de PE zakken konden in één keer worden gevuld en bedrukt. Aangezien de zakken tijdens het vullen werden bedrukt, werden er meteen arbeidsuren en kosten bespaard.

Sue Williams, Print Pack Teamleider bij Worcester Bosch, zei: *"Dankzij het gebruik van de Autobag machines konden we onze beoogde productiviteit behalen en zagen we onze totale productiviteit met 50 procent stijgen voor de verpakking van kits. Deze verbetering was grotendeels te danken aan het Autobag systeem en het feit dat geen afzonderlijke etiketten meer moesten worden gedrukt. Een ander belangrijk pluspunt was dat de inhoud van de kits voor bijna 100 procent nauwkeurig werd samengesteld, terwijl de zakken er nu mooier en beter uitzien".*

Sue Williams kwam tot het volgende besluit, *"Aangezien Autobag zakken steeds worden dichtgelast, kan er niet meer mee worden geknoeid, zodat de veiligheid veel groter is, wat een bijkomend en belangrijk voordeel vormt."*