

Autobagger doet de productie van medische kits vijf keer zo snel verlopen

Remel, Inc. een afdeling van Apogent Technologies, gevestigd in Lenexa, KS, neemt een leiderspositie in inzake testproducten voor laboratoriumdiagnostiek en analyse. Volgens de voorspelling zal deze markt een actieve groei kennen. Om met succes te kunnen concurreren had de onderneming een betrouwbare



verpakkingsinstallatie nodig. Vroeger opende de operator een zak, deed de kitonderdelen erin en sloot de zak. De vraag naar producten kende een stijging, zodat dit proces een beperking vormde.

Remel hoopte op een verdubbeling van zijn productie, waarvoor een geautomatiseerde methode moest worden gevonden. *"Remel levert kits met meerdere onderdelen aan artsen, ziekenhuizen en hospitalen,"* aldus Susan Snead, Productiemanager bij Remel. *"Het medische personeel ontvangt de kit, verzamelt de stalen, steekt elk onderdeel terug in de zak en stuurt het naar het labo om te laten analyseren."* Dit betekende dat de zakken hersluitbaar moesten zijn.

Automated Packaging Systems onderzocht wat er precies nodig was en besteedde vooral aandacht aan de huidige verpakkingsmethodes en het uiteindelijke gebruik van het product. Ze gaf de raad om de Autobag Sprint™ zakkenvulmachine te gaan gebruiken. Deze zakkenvulmachine houdt voortdurend zakken open door het laadgedeelte van de machine. Twee operatoren steken de kitonderdelen in de zakken, ze werken samen met een materiaalverwerker en een doossluiter. Wanneer de zakken gevuld zijn, worden ze afgezonderd, dichtgemaakt en in een kartonnen doos gestoken. De zak wordt ondersteboven in de doos gelegd zodat de hersluitbare rits en de broze perforatie steeds intact blijven.

De Autobag Sprint zakkenvulmachine werkt met een ononderbroken zakkenrol met voorgevormde hersluitbare zakken met rits om medische kits te maken aan snelheden tot 70 per minuut.

De afdeling behaalde geleidelijk aan betere resultaten met het nieuwe systeem. Na zes maanden was de productie gestegen met 470% in vergelijking met het manuele proces.

"We verwachtten aanvankelijk dat onze manuele productie zou verdubbelen, maar de mensen van de productie zorgde er samen met Automated Packaging voor dat bijkomende software werd ingevoerd. Ook de efficiëntie steeg dankzij de Sprint zakkenvulmachine zo sterk dat we nu wel aan de optimale capaciteit zitten, volgens mij," aldus Snead. *"Iedereen hier staat gewoon versted van de resultaten."*